








IDROPULITRICE INDUSTRIALE AD ACQUA CALDA/FREDDA MODELLO SILVER BASE



Models	C120	C150
Code	1 ~ Phase PWSB 120/10M	--
	3 ~ Phase	-- PWSB 150/13T
	bar	25+120
	psi	360+1680
	l / h	300+600
	°C	85
	kW	2.2
	kg / h	3.4
	kg	110
	mm	A 860
		B 580
		C 800

DESCRIZIONE TECNICA

PARTE TERMICA:

- 1) Struttura metallica in acciaio verniciato con trattamento anticorrosione.
- 2) Caldaia verticale con raffreddamento ad aria forzata ad alto rendimento termico in linea con le disposizioni di cui alla legge 13/06/1966 nr.615 sull'inquinamento atmosferico.
- 3) Bruciatore: il gasolio è polverizzato con sistema meccanico in linea con le disposizioni di cui alla legge 30/04/1976 nr.373 in materia di contenimento del consumo energetico. Pressione di polverizzazione 11 bar. Servizio continuativo, taglio netto ed istantaneo del gasolio a raggiungimento della temperatura per mezzo di una valvola elettromagnetica a solenoide. Arco voltaico di accensione su circuito secondario 2 x 4000 volt 25 M. Amp., potenza watt 370. L'accensione e la successiva riaccensione del bruciatore sono funzioni di un ritardatore che permette il preossigenamento della caldaia da gas residui della precedente combustione, permettendone così partenze dolci e regolari. Il bruciatore è dotato di una turbina che consente di spingere i gas nei vari giri della caldaia con pressione di 15mm. c.a.(colonna d'acqua). Un motore elettrico della potenza di 0.18 HP apposito ed indipendente, traina la turbina e la pompa gasolio collegata per mezzo di un giunto elastico e di sicurezza. La pompa diesel è atta a funzionare con gasolio e Kerosene, il ripristino dopo la mancanza gasolio è automatico e senza spurgo manuale. Una serranda consente la regolazione della quantità di aria per una precisa miscela con il gasolio, temperatura massima raggiungibile 130° C in versione vapore.
- 4) Un fondo di speciale materiale refrattario a cellula chiusa ed idrorepellente resosi incandescente dopo 45 secondi di funzionamento della caldaia permette, a delle presunte particelle di gasolio non ben ossigenate e cadute sul fondo, di bruciarsi senza lasciare residui che sporcherebbero i fumi.
- 5) Serpentina in acciaio a doppia spira diam. 3/8 con contenuto di acqua inferiore a LT. 5 come raccomandato dal D.M. 2/1/73.
- 6) Nessuna presenza di amianto nella macchina.
- 7) Indice di opacità dei gas di combustione non superiore a 1.5 della scala di Bacharach. La quantità di CO₂ presente nel gas in uscita del camino è di oltre il 10%.

PARTE IDRICA:

- 1) Pompa a pistoni: pressione regolabile da minimo 30 bar a massimo 150 bar, con tre pistoni orizzontali composti da base in ceramica con aggiunta di cristalli di cobalto e particelle di Tugsteno per una maggiore resistenza allo schiacciamento. Il biellismo è immerso in olio e la lubrificazione è a sbattimento: il carter è in lega leggera; le guarnizioni sono in gomma nitrilica con tessuto di cotone; la testata è in ottone (OT 58); la portata di acqua è regolabile da minimo 300 a massimo 780 LT./h. Per la versione 120/10 la portata di acqua è regolabile da minimo 300 a massimo 600 Lt./h.e il modello della pompa è EL1510 Interpump 1450 g/min
- 2) Valvola by-pass con sistema d'arresto totale a doppio pressostato. Si ha il completo fermo macchina al semplice comando della lancia.
- 3) Manometro per il controllo della pressione dell'acqua con movimenti in bagno di glicerina atto quindi a resistere ad eventuali colpi d'ariete. La cassa è eseguita in acciaio inox 304.
- 4) L'entrata dell'acqua d'alimentazione è diretta in pompa, un filtro a rete d'acciaio spessore 80 micron. assicura acqua pulita alla pompa stessa.
- 5) Aspirazione detergente con sistema venturi.

6) Termostato: l'elemento sensibile di questo apparecchio è posto direttamente nell'acqua in uscita dalla caldaia senza l'utilizzo di ulteriori guaine protettive che ne limiterebbero la sensibilità. Scala 0-150° C.

PARTE ELETTRICA:

1) Motore elettrico: in S1 (significa che può lavorare in servizio continuo) classe di isolamento H (significa che questo motore sopporta sino a 130° C di temperatura interna) esecuzione in IP55 (significa che è protetto in maniera assoluta sia dagli spruzzi d'acqua che dalla polvere) il raffreddamento è ad aria forzata, giri 1400 al minuto.

2) Interruttore 0-1-2 posto sulla plancia comandi atto all'avviamento motore pompa acqua – motore bruciatore. Teleruttore termico con scala graduata a protezione del motore primario. Trasformatore 380/220 volt per il motore secondario, 380-24 volt per tutti i comandi a salvaguardia dell'operatore. Termostato per la selezione della temperatura dell'acqua. La versione 120/10 è sprovvista di teleruttore termico e di trasformatore.

3) Cavo d'allacciamento ignifugo da MT 3,5 – 4x2,5 mm per le versioni trifasi. 3x2,5mm per le versioni monofasi.

PROTEZIONE ESTERNA E SISTEMA DI SPOSTAMENTO:

1) Completa copertura e protezione della SIVER tramite mantello costruito con materiale antiurto isolante, esteticamente piacevole e di colore rosso.

2) Carrellata su quattro ruote di grande diametro per un facile spostamento della macchina.

DOTAZIONE DI SERIE:

1) Tubo alta pressione MT 10 R1 5/16 con manicotti antiscottatura.

2) Innesto rapido, con girello antiscottatura per un rapido accoppiamento del tubo e della lancia.

3) Lancia lavaggio cm 120, con impugnatura atermica ed antinfortunistica per arresto istantaneo del getto in caso di caduta accidentale dell'operatore.

4) Ugello alta pressione diam. ¼ 1545

5) Portagomma per entrata acqua di alimentazione con filtro supplementare diam. ¾

6) Libro di uso e manutenzione con esplosivo ricambi facilmente interpretabile.

La SILVER è costruita nel pieno del rispetto delle norme CEI-ENPI-ANCC.

La stessa è collaudata per 500/h. di lavoro consecutive senza intervento di straordinaria manutenzione.

DIMENSIONI E PESO:

1) **Lunghezza: cm 860.**

2) **Larghezza : cm 580.**

3) **Altezza : cm 800.**

4) **Peso : kg 120.**